

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ТРИЕЩ СЕ МАТЕРИАЛ № 079.2

FRENOLYTE

mun W.W./SF

без Азбест

Описание:

Триещ се материал за спирачки черен на цвят без железни метални нишки. Висок коефициент на триене. Отлична устойчивост на износване и ефекта "fade" (намаляване на триенето при увеличаване на температурата). Произвежда се във формата на рула или във формата на плочи с желаните размери. Неговата структура е гъвкава и позволява и залепване посредством термореактивна смола.

Не съдържа никакъв тип азбестови нишки.

Състав:

Минерална вата, синтетични влакна, фрикционен прах, синтетична гума, модифицирани фенолови смоли, катализатори, вулканизатори, стабилизатори.

Препоръчителни температури:

Максимална температура 350°C
Максимална работна температура 200°C

NB: Възможно е да се надвишат тези максимални температури, само ако е за кратки периоди.

Приложение:

За сегментни или лентови спирачки за индустриални машини, макари, селскостопански машини и т.н. със среден и висок режим на натоварване на сухо.

Физични характеристики:

Издръжливост на опън:	92 kg/cm ²
Издръжливост на натиск:	410 kg/cm ²
Макс. издръжливост на срез:	65 kg/cm ²
Специфично тегло:	2,1 g/cm ³

Коефициент на триене:

Минимален: 0,35

Максимален: 0,45

Цитираните стойности са резултата от един висок брой проби, направени от лаборатория с динамометър Ranzi и норми C.U.N.A. При всички случаи преди употреба препоръчваме да бъдат направени практически проби.

